

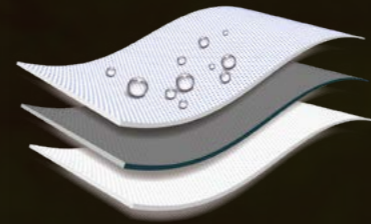
MATERIAL-AUFBAUTEN

Material T/T plus*

Bei dem verwendeten Material T/T plus handelt es sich um ein neuartiges, mehrlagiges Polypropylen-Spinnvlies, das hervorragende Trage- und Schutzeigenschaften hat.

- Mehr als überzeugend sind die Werte für die Abriebfestigkeit, die Reißfestigkeit und die Nahtfestigkeit für eine lange Lebensdauer
- Besonderen Schutz bieten die sehr hohe Staubdichtheit (Schutzwirkung gegen radioaktive Stäube) und der ausgezeichnete Rückhalteindex gegen zahlreiche wasserlösliche Chemikalien. Trotz der ausgezeichneten Eigenschaften bietet das Material einen außerordentlichen Tragekomfort.
- Besonderheit T: (Type 5-6 / Farbe: weiß oder blau) atmungsaktiv, partikeldicht antistatisch
- Besonderheit T plus: (Type 4-6 / Farbe: weiß) atmungsaktiv, partikel- und spraydicht, antistatisch

T PLUS



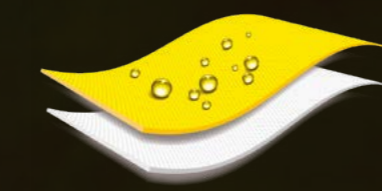
Material PE-D*

Das Material PE-D (Duoform®) besitzt gute elektrische Eigenschaften, lädt sich nicht elektrostatisch auf und hat eine nicht zu kurze und nicht zu lange Abbauphase des Restpotentials. Schutzkleidung mit Nahtabdeckung mit Heißklebeband (auch Typ 4, 5 und 6), mit herausragendem ABC-Schutz (atomar, biologisch und chemisch) und begrenztem Flammenschutz, selbst verlöschend (Type 3-B/ Farbe: gelb)

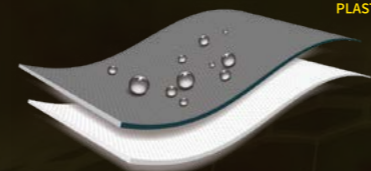
- ANWENDUNGSBEREICHE: Ungezieferbekämpfung, Noteinsätze nach Unfällen mit Ausbreitung oder Leckagen von Gefahrstoffen, petrochemische Industrie, Metallbearbeitung, Bergbau, Produktion, Behandlung und Transport von Chemikalien, Militär, Abfallbearbeitung, Wasseraufbereitung, Furnierarbeiten, PCB Sanierung, Feuerwehr

Material PE-T: Das Material (PE-T: Tessaform®) bietet einen erhöhten mechanischen / partikeldichten (radioaktive Partikel) Schutz, biologischen Schutz und hochwertigen chemischen Schutz, flüssigkeitsdicht, antistatisch.

- Das Material bietet höchste mechanische Einweg-Schutz-Eigenschaften (Type 3-B/Farbe: grau)



ESK 1 PE-D



S3/S5 PE-T

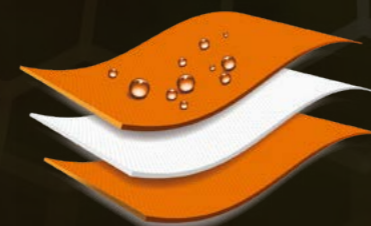
Material CHEMBA®*

Das Material CHEMBA (Eptaform) besteht aus einem mehrschichtigen, sehr chemikalienbeständigen Barriere-Laminat, auf der Innen- und Außenseite, 2-fach genutzt (DOPPEL-WAND-AUFBAU). Verbunden mit einem mittig gelegenen, mechanisch-robusten Spunlace-Vlies (2-fache Sicherheit). Bietet insbesondere bei mechanischer Einwirkung höchsten Schutz (Durch-Stichfestigkeit-Klasse 3: nach EN 943). Die einzigartige Technik bietet höchste und uneingeschränkte Sicherheit im Einsatz. Trotzdem ist der VS 5 CHEMBA-Schutzanzug: ultra-leicht und flexibel. Die hellorange-Signalfarbe für eine erhöhte Arbeitssicherheit..

- Exzellenter Chemikalienschutz und Gasdichtheitsgeprüft nach DIN EN 943-2 ET für 15 Referenzchemikalien, geprüft für über 150 Chemikalien mit bis zu 8h Beständigkeit
- hoher Schutz vor Gasen, getestet gegen flüssige Kampfgase nach FINABEL 0.7 C Nato Standard mit bis zu 24h Beständigkeit
- hoher Schutz vor kontaminierten Flüssigkeiten (geprüft nach EN 14126 B)
- hohe Staubdichtheit (z.B. radioaktive Partikel, geprüft nach EN 1073-2)
- hohe mechanische Stabilität, inklusive hochwertiger genähte und thermo-geappte Nahtabdeckung
- Gasdichter Reißverschluss mit Abdeckblende aus dem Anzugmaterial
- hoher Tragekomfort durch Ultra-Leichtbau (unter 2 kg bei VS 5 CHEMBA!)
- antihafende Oberschichten zur besseren Dekontamination (Nano-Effekt)
- gute antistatische und isolierende Eigenschaften (geprüft nach EN 1149 i.V. mit Antistatikum)
- Halbstarres, flexibles mehrschichtiges Barriere-Sichtscheibe, antibeschlag für ein klares Sichtfeld sowie chemisch exzellent beständig – dem Anzugmaterial entsprechend.

Farbe: ■ signal-orange

CHEMBA®



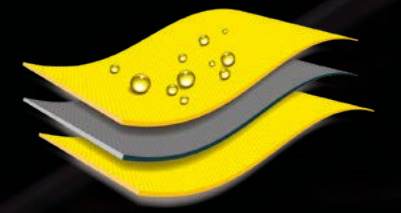
Material POLYRAN®-L-S*

Beidseitig mit Performance-Thermoplast beschichtetes, festes Trägergewebe PA, und mit einem Speziallack dauerhaft versiegelt (Seidenglanz/fungizide Ausrüstung).

Die Eigenschaften:

- Sehr leicht und flexibel
- wiederverwendbar, waschbar, sehr gute mechanische Eigenschaften (reißfest, abriebfest, durchstoßfest)
- sehr gute Chemikalienbeständigkeit gegenüber den meisten Säuren und Laugen
- Niedrige Gasdurchlässigkeit (Single Test Kampfgas)
- Anwendungen: Einsatz in der (maritimen) Industrie, Pharma, Kliniken oder als Übungsanzug für Feuerwehren sowie Dekon-Maßnahmen
- Farbe: ■ gelb (L) oder ■ rot (S) oder ■ nato-olive (S)

TP
POLYRAN®-L-S



Material SYKAN® 1*

Der gas- und flüssigkeitsdichte, chemisch beständige Materialaufbau besteht aus einem 5-Lagen-Aufbau. Das Material hat ein robustes Hochleistung-Trägergewebe (HPA), das mit chemisch beständigen, abriebfesten Hochleistung-Elastomeren (HPE) beidseitig beschichtet ist. Die Außenseite mit einer Signalfarbe, die Innenseite in grau. Zusätzlich ist eine einzigartige Chemikalien-Stopp-Barriere (HPP-Film) in den Material-Aufbau integriert – nach außen gerichtet, oberhalb des Trägergewebes und eine unterhalb des Gewebes – somit:

- Höchste Chemische Beständigkeit, gas- und flüssigkeitsdicht (biologische Agenzien).
- Schutz gegen sämtliche Aerosole (Viren, Bakterien) und Partikel (Feststoffe).
- Verstärkt-Robuste Ausführung (zug- und reißfest, biege- und abriebfest, durchstoßfest, höchste Nahtfestigkeit)
- Höchste Flexibilität, geringstes Gewicht
- Thermisch stabil, bei hohen und tiefkalten Temperaturen
- Flammfest mit integriertem Schutz gegen Verpuffung (Flash-Fire getestet, ca. +850°C)
- dekontaminationsbeständig, waschbar, wiederverwendbar, nachhaltig
- gute Alterungs-, Witterungs- und Ozonbeständigkeit, einfachste Lagerung
- antistatisch ausgerüstet

- Außen-Farbe: Signalfarbe gelb ■ oder ■ orange für erhöhte Arbeitssicherheit
Nato-olive ■ für Schutz und Verteidigung

- Anwendungen: Pharma, Kliniken, Militär und Zivilschutz, Industrie, Schifffahrt oder Feuerwehr (uneingeschränkt)

Zusammen mit der patentierten Ultra-Naht, den überlegenen Schutzanzug-Komponenten und den innovativen Optionen bieten TESIMAX-Schutzanzüge den ultimativen CBRN-Schutz für den Träger an, weltweit einzigartig. Sicher im Einsatz. Wiederverwendbar. Chemisch-thermisch beständig, verstärkt robuste Ausführung.

Weitere Informationen entnehmen Sie aus der Material-Muster-Karte sowie den technischen Daten.

SYKAN® 1



* Weitere Informationen entnehmen Sie aus der Material-Muster-Karte sowie den technischen Daten.

Material SYKAN® 2*

Der gas- und flüssigkeitsdichte, chemisch beständige Materialaufbau besteht aus einem 4-Lagen-Aufbau. Das Material hat ein robustes Hochleistung-Trägergewebe (HPA), das mit chemisch beständigen, abriebfesten Hochleistung-Elastomeren (HPE) beidseitig beschichtet ist. Die Außenseite mit einer Signalfarbe, die Innenseite in grau. Zusätzlich ist eine einzigartige Chemikalien-Stopp-Barriere (HPP-Film) in den Material-Aufbau integriert – nach außen gerichtet, oberhalb des Trägergewebes – somit:

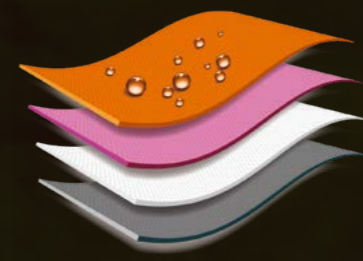
- Höchste Chemische Beständigkeit, gas- und flüssigkeitsdicht (biologische Agenzien).
- Schutz gegen sämtliche Aerosole (Viren, Bakterien) und Partikel (Feststoffe).
- Verstärkt-Robuste Ausführung (zug- und reißfest, biege- und abriebfest, durchstoßfest, höchste Nahtfestigkeit)
- Maximale Flexibilität, geräuscharm, geringstes Gewicht
- Thermisch stabil, bei hohen und tiefkalten Temperaturen
- Flammfest mit integriertem Schutz gegen Verpuffung (Flash-Fire getestet, ca. +850°C)
- dekontaminationsbeständig, waschbar, wiederverwendbar, nachhaltig
- gute Alterungs-, Witterungs- und Ozonbeständigkeit, einfachste Lagerung
- antistatisch ausgerüstet

- Außen-Farbe: Signalfarbe orange für erhöhte Arbeitssicherheit
Nato-olive für Schutz und Verteidigung

- Anwendungen: Pharma, Kliniken, Militär und Zivilschutz, Industrie, Schifffahrt oder Feuerwehr (uneingeschränkt)

Zusammen mit der patentierten Ultra-Naht, den überlegenen Schutzanzug-Komponenten und den innovativen Optionen bieten TESIMAX-Schutzanzüge den ultimativen CBRN-Schutz für den Träger an, weltweit einzigartig. Sicher im Einsatz. Wiederverwendbar. Chemisch-thermisch beständig, verstärkt robuste Ausführung.

SYKAN® 2



Material SYKAN® 4*

Der gas- und flüssigkeitsdichte, chemisch beständige Materialaufbau besteht aus einem 4-Lagen-Aufbau. Das Material hat ein robustes Hochleistung-Trägergewebe (HP PARA-ARAMID), das mit chemisch beständigen, abriebfesten Hochleistung-Elastomeren (HPE) beidseitig beschichtet ist. Die Außenseite mit einer Signalfarbe, die Innenseite in grau. Zusätzlich ist eine einzigartige Chemikalien-Stopp-Barriere (HPP-Film) in den Material-Aufbau integriert – nach außen gerichtet, oberhalb des Trägergewebes – somit:

- Höchste Chemische Beständigkeit, gas- und flüssigkeitsdicht (biologische Agenzien).
- Schutz gegen sämtliche Aerosole (Viren, Bakterien) und Partikel (Feststoffe).
- Verstärkt-Robuste Ausführung (zug- und reißfest, biege- und abriebfest, durchstoßfest, höchste Nahtfestigkeit)
- Maximale Flexibilität, geräuscharm, geringstes Gewicht
- Thermisch stabil, bei hohen und tiefkalten Temperaturen:
 - dauerhaft-stabil bei Temperaturen von -30°C bis zu +60° C
 - kurzzeitig-stabil bei Temperaturen von -100°C bis zu +100°C, während des Einsatz
 - kurzzeitiger Kontakt bis zu -178 °C (Flüssigstickstoff, Wasserstoff, Nitrogen)
 - Heißdampf-Temperaturen: Material getestet bei ca. 350° C bis zu maximal 30 s, Vollkontakt bei ca. 6bar Dampfdruck
 - flammfest mit integriertem Schutz gegen Verpuffung (Flash-Fire getestet, kurzzeitig ca. +850°C)
- > jeweils Original-TESIMAX-Funktionswäsche/-overall Shield oder Max FR empfohlen
- dekontaminationsbeständig, waschbar, wiederverwendbar, nachhaltig
- gute Alterungs-, Witterungs- und Ozonbeständigkeit, einfachste Lagerung
- antistatisch ausgerüstet

- Außen-Farbe: Signalfarbe gelb für erhöhte Arbeitssicherheit
Nato-olive für Schutz und Verteidigung

- Anwendungen: Pharma, Kliniken, Militär und Zivilschutz, Industrie, Schifffahrt oder Feuerwehr (uneingeschränkt)

Zusammen mit der patentierten Ultra-Naht, den überlegenen Schutzanzug-Komponenten und den innovativen Optionen bieten TESIMAX-Schutzanzüge den ultimativen CBRN-Schutz für den Träger an, weltweit einzigartig. Sicher im Einsatz. Wiederverwendbar. Chemisch-thermisch beständig, verstärkt robuste Ausführung. Weitere Informationen entnehmen Sie aus der Material-Muster-Karte sowie den technischen Daten.

SYKAN® 4



Material SILVERFLASH®*

Der gas- und flüssigkeitsdichte, chemisch beständige Materialaufbau besteht aus einem 5-Lagen-Aufbau. Das Außenmaterial ist aus permanent-antistatischem Hitze- und Strahlungsschild, kombiniert mit innen- und außenliegenden Chemikalien-Stopp-Barrieren (HPP-Film). Das Material hat ein robustes Hochleistung-Trägergewebe (HP PARA-ARAMID) und ist auf der Innenseite mit HPE-Elastomeren beschichtet (rot).

Die einzigartigen Eigenschaften:

- Höchste Chemische Beständigkeit, gas- und flüssigkeitsdicht (biologische Agenzien).
- Schutz gegen sämtliche Aerosole (Viren, Bakterien) und Partikel (Feststoffe).
- Verstärkt-Robuste Ausführung (zug- und reißfest, biege- und abriebfest, durchstoßfest, höchste Nahtfestigkeit)
- Höchste Flexibilität, geringstes Gewicht
- Thermisch stabil, bei hohen und tiefkalten Temperaturen:
 - dauerhaft-stabil bei Temperaturen von -30°C bis zu +60° C
 - kurzzeitig-stabil bei Temperaturen von -100°C bis zu +100°C, während des Einsatz
 - kurzzeitiger Kontakt bis zu -178 °C (Flüssigstickstoff, Wasserstoff, Nitrogen)
 - Heißdampf-Temperaturen: Material getestet bei ca. 350° C bis zu maximal 30 s, Vollkontakt bei ca. 6bar Dampfdruck
 - flammfest mit integriertem Schutz gegen Verpuffung (Flash-Fire getestet, kurzzeitig ca. +850°C)
- > jeweils Original-TESIMAX-Funktionswäsche/-overall Shield oder Max FR empfohlen
- Blockt Strahlungshitze maximal ab, getestet bei ca. 1000°C Flammwand, im geschlossenen/offenen Raum
- dekontaminationsbeständig, waschbar, wiederverwendbar, nachhaltig
- gute Alterungs-, Witterungs- und Ozonbeständigkeit, einfachste Lagerung
- permanent antistatisch

- Außen-Farbe: silber-reflektierend für erhöhte Arbeitssicherheit

- Anwendungen: Pharma, Kliniken, Militär und Zivilschutz, Industrie, Schifffahrt oder Feuerwehr (uneingeschränkt)

Zusammen mit der patentierten Ultra-Naht, den überlegenen Schutzanzug-Komponenten und den innovativen Optionen bieten TESIMAX-Schutzanzüge den ultimativen CBRN-Schutz für den Träger an, weltweit einzigartig. Sicher im Einsatz. Wiederverwendbar. Chemisch-thermisch beständig, verstärkt robuste Ausführung.

SILVERFLASH®



* Weitere Informationen entnehmen Sie aus der Material-Muster-Karte sowie den technischen Daten.

High Performance Nahttechnologien

Die Naht ist bei marktüblichen Produkten teilweise die Schwachstelle des Schutanzuges. Die entwickelten und bei TESIMAX Schutanzügen eingesetzten Nahttechnologien sind jedoch den herkömmlichen Systemen überlegen:

Die TOP-Naht, für:

- die TESIMAX Einwegschutanzüge / limited use (aus SMS50/Puntiform, Duoform, Tessaform und Eptaform / CHEMBA)
- die TESIMAX Industrie / Übungsschutanzüge / Umweltschutz Produkte (aus Material POLYRAN-L-S)
- Durch hohe Temperaturen werden die hochfesten Nähte mit Nahtabdeckungen aus demselben Material verschlossen
- Beim Beschichtungsvorgang verschmelzen die Werkstoffe ineinander und werden somit zu einem homogenen, 100% dichten Gebilde
- Außergewöhnliche Beständigkeit gegen Flüssigkeiten, Gase, Partikel und Chemikalien, bei gleichzeitig super-elastischem Verhalten

Die ULTRA-Naht mit Thermo-Tape zu sicheren Naht-Abdeckung für TESIMAX Schutanzüge aus SYKAN und SILVERFLASH

- Hochwertig-genäht mit chemisch-thermisch robustem Para-Aramid-Faden
- Außenliegende Nahtabdeckung mit einem geschweißten Hochleistungs-Elastomer-Tape (HPE), somit thermisch-fest verbunden mit dem Material
- Das Tape hat dabei eine einzigartige, integrierte Chemikalien-Stopp-Barriere (HPP-Film) - analog zum Schutanzugsmaterial. Nur so bietet ein Tape die gleiche Beständigkeit wie das Schutanzugsmaterial an, insbesondere bei diffusionsfreundliche-aggressive Lösungsmittel und Gase.
- Beim Schutanzug SILVERFLASH ist das Außen-Tape zusätzlich aluminisiert und wird mit einem Spezial-Verfahren aufgebracht
- Zusätzliches, innenliegendes HPE-Schweißtape für doppelte Sicherheit

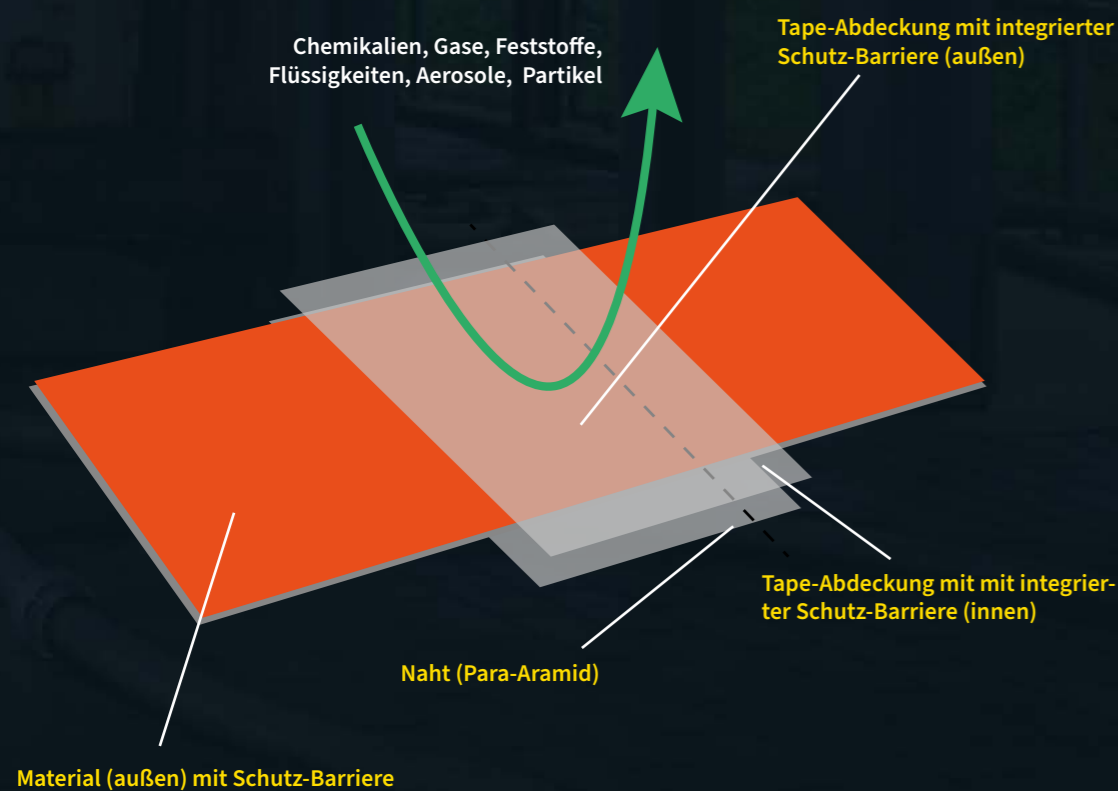
Vorteile:

- Außergewöhnliche, außenliegende Schutzbarriere mit Beständigkeit gegen hohe/ kalte Temperaturen, Gase, Partikel und aggressive Chemikalien, bei gleichzeitig super-elastischem Verhalten.
- Reparaturfähigkeit ist dadurch optimiert = REAL REUSABLE (Wiederverwendbarkeit)
- Sicherheits-Nähgarn aus PARA-ARAMID bei allen Schutanzügen, thermisch stabil und chemisch beständig.

Dabei bietet die TOP / ULTRA Naht diese Schutzschicht schon außen an und nicht erst innen!

- Auch die Reparaturfähigkeit ist dadurch optimiert = REAL REUSABLE.
- Beim SILVERFLASH wird die ULTRA Naht (innen) kombiniert mit einer High Performance Kombination aus einer Versiegelung und mechanisch/chemischen Schutz-/Sperrfolie (außen).

POWER PERFORMANCE NAHTTECHNOLOGIEN



Die ULTRA Naht-Abdeckung

Außen: Nahtabdeckung durch HPE-SCHWEISSTAPE mit einzigartiger, integrierter Chemikalien-Stopp-Barriere (HPP-Film)

Mittig: Schutanzug-Träger-Gewebe

Innen: Schutanzug-Material Naht-Abdeckung durch HPE-SCHWEISSTAPE

